

Des solutions innovantes pour l'industrie mondiale  
de la transformation du PVC et CPVC



Additifs pour vinyle

**pmc** ®

# À propos du PMC Group

PMC Group est une entreprise de fabrication de produits chimiques de haute performance axée sur la croissance. L'innovation est son moteur et elle a une présence mondiale dans le secteur des additifs pour PVC. Les installations de production d'additifs pour vinyle de l'entreprise sont situées aux États-Unis à Memphis (Tennessee), à Carrollton (Kentucky) et à Lansdale (Pennsylvanie); des installations supplémentaires se trouvent en Europe à Vlissingen (Pays-Bas) et en Asie à Beijing (Chine). Son siège social international se trouve aux États-Unis à Mount Laurel (New Jersey).

Avec sa plate-forme d'additifs pour vinyle, la société s'appuie sur la vaste base de connaissances d'une équipe multifonctionnelle de professionnels ayant une expérience opérationnelle et technique exceptionnelle, et sur une gamme d'additifs pour le traitement du PVC rigide.

La fabrication, la recherche, le service technique, les ventes, et le marketing de PMC pour les additifs pour vinyle sont soutenus par l'innovation continue et un engagement résolu envers la qualité et la sécurité.



## Gamme d'additifs pour vinyle

- Stabilisants organostanniques
- Cires et mélanges de cires
- Lubrifiants
- Stéarates métalliques
- Esters spécialisés
- Amides

## Produits et marques leaders de l'industrie

- ADVALUBE®
- ADVAPAK®
- ADVASTAB®
- ADVAWAX®
- Baion®
- CrystalWax®
- Industrene®
- Kemamide®
- Kemester®
- Neustrene®
- Stavivor®
- Thermolite®

## Lieux de fabrication

- Beijing, Chine
- Carrollton, Kentucky
- Vlissingen, Pays-Bas\*
- Lansdale, Pennsylvanie
- Memphis, Tennessee

\* site de fabrication partenaire

## Produits de conceptions variées

- Mélanges personnalisés
- Composants discrets
- One-Pack Systems (OPS) (tout-en-un)





# Soutien à l'industrie de la transformation des polymères et du PVC

- American Architectural Manufacturers Association (AAMA)
- American Fence Association (AFA)
- American Society of Testing & Materials (ASTM) International
- Association canadienne de l'industrie des plastiques (ACIP) et Conseil du vinyle du Canada
- Fenestration Canada (FC), anciennement Association canadienne des manufacturiers de portes et de fenêtres (ACMPF)
- Plastic Pipe & Fittings Association (PPFA)
- Society of Plastics Industry (SPI)
- Society of Plastics Engineers (SPE)
- Uni-Bell PVC Pipe Association
- Vinyl Manufacturers Association (VMA), anciennement Vinyl Fence, Deck & Railing Manufacturers Association (VFDRMA)
- Vinyl Siding Institute (VSI)
- Vinyl Institute (VI)

## Marchés desservis

- **Mélange du polymère**
- **Bâtiment et construction**
  - » Tuyaux, conduites et raccords
  - » Revêtements extérieurs, soffites et garnitures
  - » Profilés de portes et fenêtres
  - » Clôtures et garde-corps
  - » Terrasses et porches
  - » Moulures et menuiserie préfabriquée
  - » Revêtements en feuilles
  - » Bandes de chant
  - » Toitures et gouttières
  - » Systèmes de gicleurs d'incendie
- **Arts graphiques et signalisation**
- **Emballage**
  - » Pellicules et feuilles
  - » Blisters
  - » Matériaux de carte de crédit
- **Électricité et électronique**
  - » Appareils
  - » Câbles et fils
- **Automobile et transport**
  - » Tableaux de bord
  - » Pièces intérieures de garniture
  - » Boîtiers de batterie
  - » Pièces de pneus et de caoutchouc



# Additifs pour vinyle

## Gamme de produits

Produits	Description	Applications	Unité fonctionnelle
<b>Stabilisants</b>			
<b>ADVASTAB®</b>	Stabilisants de méthylétain haute efficacité	Idéal pour toutes les applications de PVC rigide, y compris les tuyaux et raccords, les bouteilles transparentes, les feuilles et pellicule rigides, les extrusions cellulaires de PVC et les profilés de fenêtres	PMC Organometallix
<b>Thermolite®</b>	Une gamme complète de stabilisants de méthylétain, de butylétain et d'octylétain	Stabilisants efficaces pour tous les usages de PVC, y compris les pellicules d'emballage, les tuyaux, les conduits, les revêtements extérieurs, les barrières, les garde-corps, le PVC cellulaire et les profilés de fenêtres	PMC Organometallix
<b>ADVAPAK®</b>	Ensemble tout-en-un, stabilisant et lubrifiant	Ensemble tout-en-un multifonction pour extrusion efficace de tous les types de tuyaux de PVC	PMC Biogenix
<b>Stavinor®</b>	Co-stabilisant organique pour le PVC rigide	Recommandé pour les pellicules et feuilles laminées ou extrudées, les profilés et les revêtements extérieurs extrudés, les bouteilles moulées par soufflage et le moulage personnalisé par injection	PMC Organometallix
<b>Lubrifiants</b>			
<b>ADVALUBE®</b>	Des lubrifiants internes et externes de spécialité à base d'ester	Profilés extrudés de PVC rigide, pellicules et feuilles laminées, moulage par soufflage	PMC Biogenix
<b>ADVAWAX®</b>	Cire synthétique pour matières plastiques	Extrusion cellulaire de bouteilles, de pellicules et de PVC	PMC Biogenix
<b>Baion®</b>	Mélange de cire pour PVC rigide	Revêtements extérieurs, clôtures et garde-corps, profilés extrudés et composés personnalisés	PMC Crystal
<b>CrystalWax®</b>	Cire pour PVC rigide	Pellicule souple (agent de blocage), moulage et extrusion rigide opaque	PMC Crystal
<b>Kemamide®</b>	Cire bisamide	Lubrifiant interne pour PVC	PMC Biogenix
<b>Kemester®</b>	Esters de glycérol et esters de spécialité	Lubrifiant interne pour PVC	PMC Biogenix
<b>Neustrene®</b>	Glycérides trempés	Lubrifiant interne pour le PVC et les composites bois- polymères (CBP)	PMC Biogenix
<b>Stéarates</b>			
<b>Stéarate de calcium</b>	Sels de calcium d'acides gras hydrogénés distillés	Le stéarate de calcium est utilisé comme lubrifiant dans les profilés extrudés des revêtements et des fenêtres de PVC rigide	PMC Biogenix PMC Crystal
<b>Stéarate de zinc</b>	Sels de zinc d'acides gras hydrogénés distillés	Le stéarate de zinc est utilisé dans le PVC et les polyoléfines principalement comme stabilisant thermique et comme lubrifiant dans des pellicules flexibles, feuilles, pellicules, et dans les moulages par injection et extrusion	PMC Biogenix



# Stabilisants

Produit	NSF/ PPI	FDA	Stabilisant Type	Environ % Sn	Densité	Applications typiques
Thermolite® 176	•		Butyle	6,5	0,92	Excellente stabilité pour un large éventail d'extrusion de tuyaux blancs de taille petite à moyenne
ADVASTAB® TM-694	•		Méthyle	6,5	1,00	Excellent choix pour un large éventail d'extrusion de tuyaux blancs de taille petite à moyenne
ADVASTAB® TM-691	•		Méthyle	8	1,02	Excellent pour les tuyaux de grand diamètre et pour l'extrusion de substrat de revêtement
Thermolite® 140	•		Butyle	8,5	0,95	Le meilleur choix pour tout substrat de revêtement extérieur et l'extrusion de tuyaux blancs d'un diamètre moyen à grand
ADVASTAB® TM-3412	•		Méthyle	9,5	1,03	Haute performance pour canalisations spéciales et extrusion toute mousse
ADVASTAB® TM-697	•		Méthyle	10,5	1,04	Haute performance pour les tuyaux de grand diamètre et toutes les applications de mousse
ADVASTAB® TM-698	•		Méthyle	12,5	1,04	Haute performance pour l'extrusion de tubes spéciaux
Thermolite® 161	•		Méthyle	19	1,18	Excellente performance pour les moulages par injection et les extrusions difficiles
ADVASTAB® TM-283SP	•		Méthyle	20	1,13	Haute performance pour les moulages par injection et les extrusions de tubes de très grand diamètre
Thermolite® 387			Butyle	16	1,10	Processus de moulage par injection et extrusion
ADVASTAB® TM-599A			Méthyle	15,5	1,13	Processus de moulage par injection et extrusion de tubes de très grand diamètre rentables
ADVASTAB® TM-286			Méthyle	17	1,12	Stabilité de la couleur exceptionnelle pour les revêtements extérieurs et les profilés, et stabilité générale équilibrée
Thermolite® 108			Butyle	17,5	1,12	Standard pour les applications de moulage par injection, l'extrusion et les feuille de mousse
Thermolite® 31			Butyle	18,5	1,13	Standard pour toutes les extrusions de CPVC et le traitement de moulage par injection
Thermolite® 892WF		•	Octyle	14	1,07	Octylétain européen d'excellente performance de couleur dès le départ et à stabilité générale équilibrée
Thermolite® 890		•	Octyle	15,5	1,08	Octylétain standard pour toutes les applications de pellicules, de feuilles et d'emballage
Thermolite® 890F		•	Octyle	15,5	1,08	Octylétain de norme européenne pour toutes les pellicules, les feuilles et les emballages, y compris le traitement de CPVC
ADVASTAB® TM-182		•	Méthyle	15,5	1,15	Excellente performance de la couleur dès le départ pour l'extrusion de pellicules, de feuilles et de « capstock »
ADVASTAB® TM-181FS		•	Méthyle	19	1,17	Standard de l'industrie pour tous les types d'emballages, de moulage et d'extrusion
Thermolite® 190		•	Méthyle	19,2	1,18	Haute performance pour tous les types d'emballages de qualité alimentaire et l'extrusion
ADVASTAB® TM-404ER		•	Méthyle	19,2	1,18	Faible en COV et peu d'odeur pour une extrusion et des pellicules de haute performance

Produit	Description	Forme	Perte à la dessiccation	Cendres sulfatées	Titrage	Urotropine	Nature
<b>Stavinor®</b>							
Stavinor® D507	Booster de stabilisant	Poudre	0,50 %	<0,2 %	> 95,0 %	0,25 %	Dihydro-1,4 diméthyl - 2,6 dicarbondodecyloxy -3,5 pyridine

# Ensembles tout-en-un

Produit	NSF	Forme	Plage de fusion (°C)	Dosage typique (phr)	Type chimique	Applications typiques
ADVAPAK® LS-203NHS		• Pastilles	105 - 110	1,8 - 2,05	Lubrifiant-stabilisant multifonction	Extrusion haute-efficacité de toutes les tailles de tuyaux en PVC blanc
ADVAPAK® S-1201		• Pastilles	105 - 110	1,6 - 2,55	Lubrifiant-stabilisant multifonction	Extrusion efficace pour tous les tuyaux en PVC blancs de taille petite à moyenne
ADVAPAK® S-1203		• Pastilles	105 - 110	1,6 - 2,45	Lubrifiant-stabilisant multifonction	Extrusion efficace pour tous les tuyaux en PVC blancs de taille petite à moyenne
ADVAPAK® S-1100		Pastilles	99 - 104	3,0 - 4,0	Lubrifiant-stabilisant multifonction	Spécialement formulé pour une haute efficacité dans la fabrication des raccords moulés par injection

Les systèmes tout-en-un de PMC sont une famille de produits multifonction spécialement formulés avec différents équilibres de lubrification pour un large éventail d'extrusions de tubes PVC et de conditions de traitement. Votre représentant PMC peut vous guider au mieux pour choisir le produit qui correspond à vos exigences de performances uniques.



# Lubrifiants

Produit	FDA	Forme	Plage de fusion (°C)	Fonction typique	Type chimique	Applications typiques
<b>ADVALUBE® AF-4074L</b>		• Liquide	-	Antibuée dans les pellicules	Esters de glycol	Processus de pellicules et de feuilles de métal
<b>ADVALUBE® AF-4192L</b>		• Liquide	-	Antibuée dans les pellicules	Esters de glycol	Processus de pellicules et de feuilles de métal
<b>ADVALUBE® B-3310</b>		Billes	58 - 61	Lubrification interne	Ester de polyalcool	Extrusion et moulage par injection
<b>ADVALUBE® B-3500</b>		Poudre	77 - 83	Lubrification externe	Ester de cire	Extrusion, calandrage
<b>ADVALUBE® E-2100</b>		• Poudre	52 - 64	Lubrification externe	Complexe d'ester de polyalcool	Calandrage, extrusion - grande clarté
<b>ADVALUBE® E-2101</b>		• Poudre	77 - 83	Lubrification externe	Complexe d'ester de polyalcool	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>ADVALUBE® F-1005</b>		• Billes	56 - 62	Lubrification interne	Ester partiel du glycérol	Calandrage, extrusion
<b>ADVALUBE® F-1009</b>		• Billes	63 - 68	Lubrification interne	Ester partiel de glycérol	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>ADVALUBE® F-1020</b>		Poudre	42 - 47	Lubrification interne	Ester d'acide dicarboxylique	Extrusion et moulage par injection
<b>ADVALUBE® B-3314</b>		Billes	105 - 115	Lubrifiant équilibré	Lubrifiant de combinaison	Extrusion - profilés
<b>ADVALUBE® B-3315</b>		Billes	105 - 115	Lubrifiant équilibré	Lubrifiant de combinaison	Extrusion - profilés
<b>ADVALUBE® B-4540</b>		Poudre	85	Lubrifiant équilibré	Lubrifiant de combinaison	Extrusion - profilés



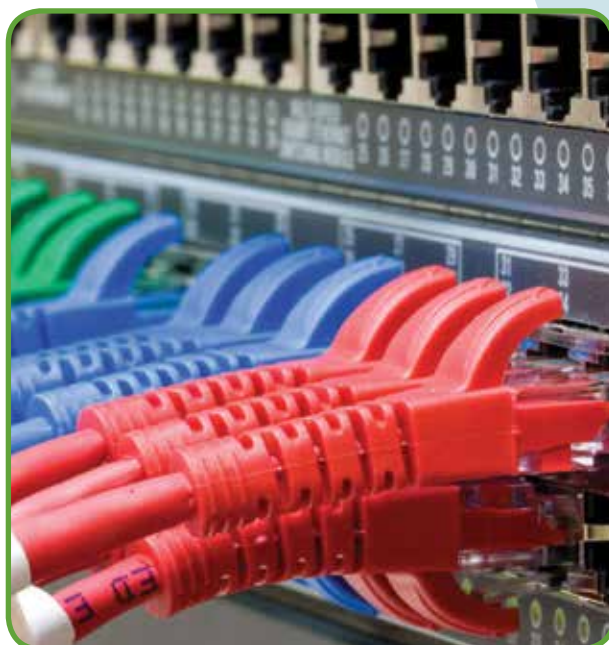


# Lubrifiants

(suite)

Produit	FDA	Forme	Plage de fusion (°C)	Fonction typique	Type chimique	Applications typiques
<b>ADVAWAX® 165</b>	•	Granules	75 - 85	Lubrification externe	Cire de paraffine	Moulage par extrusion et par injection
<b>ADVAWAX® 280</b>	•	Billes	138 - 140	Lubrifiant équilibré	Cire synthétique	Extrusion, moulage par injection, calandrage

Produit	NSF	Forme	Point de figement (°C)	Dosage typique (phr)	Type chimique	Applications typiques
<b>Baion® 2001</b>	•	Mini-pastilles	69	0,61 - 1,51	Cire de paraffine et mélanges de cires au polyéthylène oxydé	Moulage par extrusion et par injection
<b>Baion® 2008</b>	•	Mini-pastilles	72	0,66 - 1,63	Cire de paraffine et mélanges de cires oxydées au polyéthylène	Moulage par extrusion et par injection, bonne extraction du métal
<b>Baion® 2010</b>	•	Mini-pastilles	73	0,67 - 1,66	Cire de paraffine et mélanges de polyéthylène et de cires oxydées	Moulage par extrusion et par injection, bonne extraction du métal
<b>Baion® 2012</b>	•	Minipastilles	74	0,69 - 1,7	Cire de paraffine et mélanges de cires oxydées au polyéthylène	Moulage par extrusion et par injection, bonne extraction du métal
<b>Baion® 2016</b>	•	Minipastilles	75	0,72 - 1,79	Cire de paraffine et mélanges de cires oxydées au polyéthylène	Moulage par extrusion et par injection, bonne extraction du métal
<b>Baion® 4011</b>		Pastilles	77	0,75 - 1,5	Lubrifiant de combinaison multifonction	Extrusion haute efficacité de revêtements extérieurs, de clôtures, de garde-corps et de profilés de fenêtre
<b>CrystalWax® CS-2054</b>		Granules, pastilles	69	0,75 - 1,5	Cire de paraffine	Moulage par extrusion et par injection
<b>CrystalWax® CS-2054P</b>		Granules, pastilles	70	0,75 - 1,5	Mélange de cire de paraffine et de cire polyéthylène	Moulage par extrusion et par injection



# Lubrifiants

(suite)

Produit	FDA	Forme	Plage de fusion (°C)	Fonction typique	Type chimique	Applications typiques
<b>Kemamide® EBS</b>	•	Paillettes, granules, poudre	140 - 146	Lubrifiant équilibré	Cire bisamide	Agent antiblocage de pellicule flexible, moulage par injection, parements et profilés extrudés
<b>Kemamide® W-40 Vegetable</b>	•	Granules, poudre	137 - 147	Lubrifiant équilibré	Cire bisamide	Agent antiblocage de pellicule flexible, moulage par injection, parements et profilés extrudés
<b>Kemamide® W-20</b>	•	Granules, pastilles	114 - 120	Interne - lubrifiant équilibré	Cire bisamide	Agent antibuée, haute clarté
<b>Kemester® 2000</b>	•	Liquide	-	Lubrification interne	Ester partiel du glycérol	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>Kemester® 5721</b>		Liquide	-	Lubrifiant équilibré	Ester d'alcool de synthèse	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>Kemester® 695**</b>	•	Liquide	-	Lubrification interne	Ester partiel du glycérol	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>Kemester® 84*</b>	•	Fondu, flocons, pastilles, billes	58 - 61	Lubrification interne	Ester partiel du glycérol	Calandrage, moulage par soufflage - grande clarté
<b>Kemester® EGDS*</b>		Fondu, flocons, pastilles	63 - 73	Lubrification interne	Ester de polyalcool	Extrusion et moulage par injection
<b>Neustrene® 060</b>		Fondu, flocons	50 - 54	Lubrifiant équilibré	Tristéarate de glycérol	Extrusion, moulage, calandrage
<b>*Grade végétal disponible</b>						
<b>**Qualité casher disponible</b>						
<b>Stéarate de calcium FN*</b>		Poudre fondue		Lubrifiant équilibré/ co-stabilisant	Stéarate de calcium	Extrusion et moulage par injection
<b>Stéarate de zinc*</b>		Poudre fondue		Lubrifiant équilibré/ co-stabilisant	Stéarate de zinc	Extrusion et moulage par injection
<b>*Grades NF et végétal disponibles</b>						



# Solutions innovantes

Le Center for Vinyl Innovation (CVI) de PMC est un nouveau centre de recherche et technique situé à Lansdale, Pennsylvanie (près de Philadelphie) dédié au développement de la chimie responsable dans le domaine des additifs pour vinyle et qui appuie l'industrie mondiale de la transformation du PVC et du CPVC.

Au CVI, les chercheurs développent, testent et commercialisent de nouveaux produits fondés sur les besoins spécifiques de nos clients. Le Center est équipé des instruments d'analyse et de contrôle les plus récents. Les chercheurs travaillent conformément aux normes ISO 9001, en utilisant un équipement calibré par rapport aux normes de référence établies pour optimiser les formulations et pour résoudre les problèmes de traitement spécifiques de chaque client.

Pour plus d'informations, veuillez visiter PMC Group en personne ou en ligne à :

[www.pmcvinyladditives.com](http://www.pmcvinyladditives.com)



*Centre for Vinyl Innovation*

601 W. 8th Street  
Lansdale, PA 19446  
É.-U.  
+1 215 368 1661

Les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce document sont considérées comme exactes à la date du présent document. Étant donné les conditions et méthodes d'utilisation du produit et des informations mentionnées ici sont indépendants de notre volonté, PMC Group décline expressément toute responsabilité quant aux résultats obtenus ou découlant de l'utilisation du produit ou de la fiabilité de cette information. AUCUNE GARANTIE OU ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, N'EST FAITE CONCERNANT LES PRODUITS DÉCRITS OU LES INFORMATIONS DONNÉES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. Les informations données ici concernent uniquement le produit spécifiquement désigné et peuvent ne pas être applicables lorsque le produit est utilisé en combinaison avec d'autres matières ou suivant d'autres procédés. L'utilisateur doit vérifier minutieusement toutes les applications avant la commercialisation.

Voir la fiche signalétique pour les considérations de santé et de sécurité. L'information contenue dans ce document est basée sur des essais effectués par nos centres de recherche et sur des données sélectionnées à partir de la documentation, mais ne doit en aucun cas être considérée comme une garantie ou un engagement exprès ou tacite de notre part. Nos spécifications formelles précisent les limites de notre engagement. Aucune responsabilité ne peut être acceptée par PMC Groupe à l'égard de la manipulation, du traitement ou de l'utilisation du ou des produits concernés, qui doivent dans tous les cas être utilisés conformément à toutes les lois pertinentes et/ou les règlements en vigueur dans le pays ou les pays concernés.



- ★ Siège social
- Lieux de fabrication



PMC Crystal  
+1 215 368 1661

PMC Biogenix  
+1 901 325 5800

PMC Organometallics  
+1 856 638 2157

[www.pmc-group.com](http://www.pmc-group.com)

[www.pmcvinyladditives.com](http://www.pmcvinyladditives.com)

ADVALUBE®, ADVAPAK®, ADVASTAB®, ADVAWAX®, Baion®, CrystalWax®, Industrene®, Kemamide®, Kemester®, Neustrene®, Stavinor® et Thermolite® sont des marques déposées de PMC Group, Inc. ou de ses filiales.

COPYRIGHT © JANVIER 2016 PMC GROUP, INC. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

VA-018