

Innovative Lösungen für die globale
PVC- und CPVC-verarbeitende Industrie



Vinyl-Additive

pmc ®

Informationen zur PMC Group

Die PMC Group ist ein innovativer und wachstumsorientierter Chemikalienhersteller mit globaler Präsenz im Bereich PVC-Additive. Die Produktionsstandorte des Unternehmens für Vinyl-Additive befinden sich in Memphis, Tennessee (USA), Carrollton, Kentucky (USA) und Lansdale, Pennsylvania (USA) sowie in Vlissingen, Niederlande (EUROPA), und Peking, China (ASIEN).

Der internationale Hauptsitz ist in Mount Laurel, New Jersey (USA).

Mit seiner Plattform für Vinyl-Additive nutzt das Unternehmen das umfangreiche Know-how eines funktionsübergreifenden Expertenteams, das über herausragende operative und technische Erfahrung verfügt und sein branchenführendes Portfolio von Additive für die Hart-PVC-Verarbeitung.

Produktion, Forschung technischer Service, Vertrieb und Marketing von PMC im Bereich Vinyl-Additive sind geprägt durch stetige Innovation und das Streben nach perfekter Qualität und Sicherheit.



Portfolio der Vinyl-Additive

- Zinnorganische Stabilisatoren
- Wachse und Wachsmischungen
- Gleitmittel
- Metallstearate
- Spezialester
- Amide

Produktionsstandorte

- Peking, China
- Carrollton, Kentucky
- Vlissingen, Niederlande*
- Lansdale, Pennsylvania
- Memphis, Tennessee

* Partner-Produktionsstandort

Branchenführende Produkte und vertrauenswürdige Handelsnamen

- ADVALUBE®
- ADVAPAK®
- ADVASTAB®
- ADVAWAX®
- Baion®
- CrystalWax®
- Industrene®
- Kemamide®
- Kemester®
- Neustrene®
- Stavivor®
- Thermolite®

Verschiedene Produktformen

- Spezialmischungen
- Einzelkomponenten
- One-Pack-Systeme (OPS)



Unterstützung der PVC- und Polymer-verarbeitenden Industrie

- American Architectural Manufacturers Association (AAMA)
- American Fence Association (AFA)
- American Society of Testing & Materials (ASTM) International
- Canadian Plastics Industry Association (CPIA) und Vinyl Council of Canada
- Fenestration Canada (FC), ehemals Canadian Window & Door Manufacturers Association (CWDMA)
- Plastic Pipe & Fittings Association (PPFA)
- Society of Plastics Industry (SPI)
- Society of Plastics Engineers (SPE)
- Uni-Bell PVC Pipe Association
- Vinyl Manufacturers Association (VMA), ehemals Vinyl Fence, Deck & Railing Manufacturers Association (VFDRMA)
- Vinyl Siding Institute (VSI)
- Vinyl Institute (VI)

Abgedeckte Märkte

- **Polymer-Compoundierung**
- **Bauwesen**
 - » Rohre, Leitungen und Formstücke
 - » Verkleidungen, Laibungen und Innenausstattung
 - » Fenster- und Türprofile
 - » Zäune und Geländer
 - » Balkon und Terrasse
 - » Zuschneiden und Fräsen
 - » Plattenware
 - » Kantenanleimung
 - » Bedachungen und Regenschutz
 - » Feuerlöschberieselungsanlagen
- **Grafik und Beschilderungen**
- **Verpackung**
 - » Filme und Folien
 - » Blisterpackungen
 - » Kreditkarten
- **Elektro-/Elektronikindustrie**
 - » Geräte
 - » Draht und Kabel
- **Automobil und Transport**
 - » Armaturenbretter
 - » Innenausstattung
 - » Batteriegehäuse
 - » Reifen und Gummiteile



Vinyl-Additive

Produktportfolio

Produkte	Beschreibung	Anwendungsbereiche	Geschäftsbereich
Stabilisatoren			
ADVASTAB®	Hocheffiziente Methyl-Zinn-Stabilisatoren	Ideal für alle Hart-PVC-Anwendungen, darunter Rohre und Formstücke, transparente Flaschen, Hartplatten und -folien, Verarbeitung von geschäumtem PVC und Fensterprofile	PMC Organometalix
Thermolite®	Vollständige Produktpalette von Methyl-Zinn-, Butyl-Zinn- und Octyl-Zinn-Stabilisatoren	Effiziente Stabilisatoren für alle PVC-Anwendungen, darunter Verpackungsfolien, Rohre, Leitungen, Verkleidungen, Zäune, Geländer, geschäumtes PVC und Fensterprofile	PMC Organometalix
ADVAPAK®	Stabilisator/Gleitmittel, One-Pack	Multifunktionales One-Pack für die effiziente Verarbeitung aller PVC-Arten	PMC Biogenix
Stavinor®	Organischer Co-Stabilisator für Hart-PVC	Empfohlen für kalandrierte oder extrudierte Folien und Platten, Profilextrusion und Verkleidungen, blasgeformte Flaschen und Spritzguss-Spezialanwendungen	PMC Organometalix
Gleitmittel			
ADVALUBE®	Interne und externe esterbasierte Sonderschmierstoffe	Hart-PVC-Profilextrusionen, kalandrierte Folien und Platten, Blasformen	PMC Biogenix
ADVAWAX®	Synthetikwachs für Kunststoffe	Flaschen, Folien und Verarbeitung von geschäumtem PVC	PMC Biogenix
Baion®	Hart-PVC-Wachs-Mischung	Verkleidungen, Zäune und Geländer, Profilextrusion und maßgeschneiderte Compounds	PMC Crystal
CrystalWax®	Hart-PVC-Wachs	Weiche Folien (Blockierungsmittel), Formen harter, blickdichter Materialien und Extrusion	PMC Crystal
Kemamide®	Bisamid-Wachs	Inneres Gleitmittel für PVC	PMC Biogenix
Kemester®	Glycerinester und Spezialester	Inneres Gleitmittel für PVC	PMC Biogenix
Neustrene®	Gehärtete Glycerine	Inneres Gleitmittel für PVC und Holz-Polymer-Verbundstoffe	PMC Biogenix
Stearate			
Kalziumstearat	Kalziumsalz destillierter, hydrogenisierter Fettsäuren	Kalziumstearat wird für Hart-PVC-Verkleidungen und Fensterprofilextrusionen als Gleitmittel verwendet	PMC Biogenix PMC Crystal
Zinkstearat	Zinksalz destillierter, hydrogenisierter Fettsäuren	Zinkstearat wird in PVC und Polyolefinen hauptsächlich als Stabilisator und als Gleitmittel für flexible Folien, Platten, Folien, Spritzguss und Extrusion verwendet	PMC Biogenix



Stabilisatoren

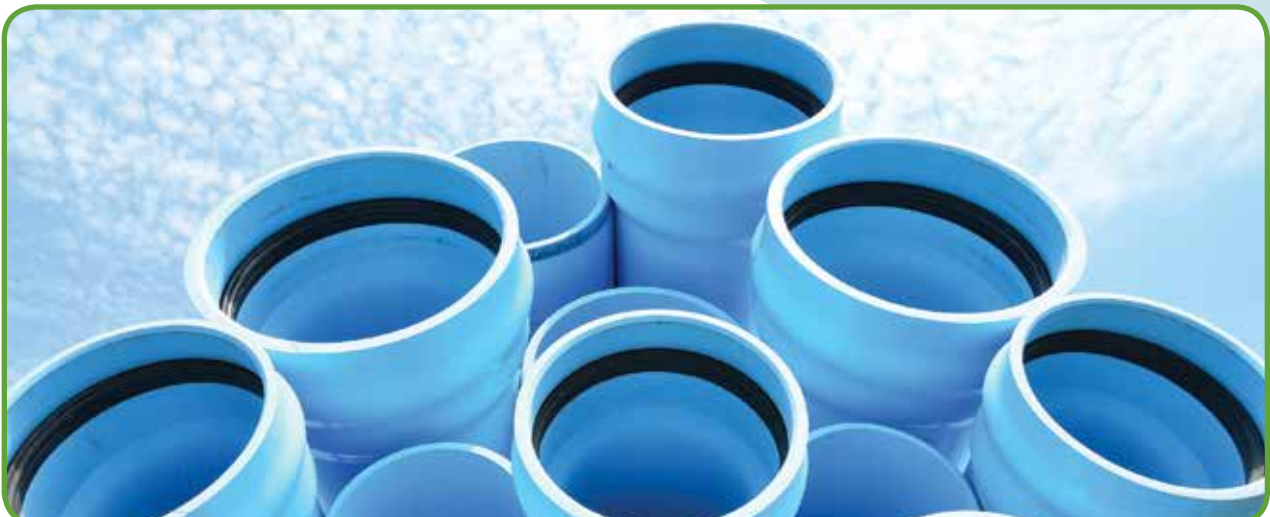
Produkt	NSF/PPI	FDA	Stabilisator Typ	ca. % Sn	Dichte (g/cm ³)	Typische Anwendungsbereiche
Thermolite® 176	•		Butyl	6,5	0,92	Hervorragende Stabilität für zahlreiche kleine bis mittlere Rohrextrusionen (weiß)
ADVASTAB® TM -694	•		Methyl	6,5	1,00	Hervorragende Auswahl für zahlreiche kleine bis mittlere Rohrextrusionen (weiß)
ADVASTAB® TM-691	•		Methyl	8	1,02	Hervorragend für die Rohrextrusion mit großem Durchmesser und für die Substratextraktion für Verkleidungen
Thermolite® 140	•		Butyl	8,5	0,95	Optimale Auswahl für alle Verkleidungssubstrate und für die Rohrextrusion mit großem Durchmesser (weiß)
ADVASTAB® TM-3412	•		Methyl	9,5	1,03	Hohe Leistungsfähigkeit für spezielle Rohr- und Schaumextrusionen
ADVASTAB® TM-697	•		Methyl	10,5	1,04	Hohe Leistungsfähigkeit für Rohre mit großem Durchmesser und alle Schaumanwendungen
ADVASTAB® TM-698	•		Methyl	12,5	1,04	Hohe Leistungsfähigkeit für spezielle Rohrextrusionen
Thermolite® 161	•		Methyl	19	1,18	Hervorragende Leistungsfähigkeit bei Spritzguss- und schwierigen Extrusionsverfahren
ADVASTAB® TM-283SP	•		Methyl	20	1,13	Hohe Leistungsfähigkeit bei Spritzgussverfahren und Rohrextrusionen mit sehr großem Durchmesser
Thermolite® 387			Butyl	16	1,10	Kosteneffiziente Spritzguss- und Extrusionsverfahren
ADVASTAB® TM-599A			Methyl	15,5	1,13	Kosteneffiziente Spritzgussverfahren und Rohrextrusionen mit sehr großem Durchmesser
ADVASTAB® TM-286			Methyl	17	1,12	Herausragende Farbbeständigkeit für Verkleidungen und Profile bei ausgeglichener allgemeiner Stabilität
Thermolite® 108			Butyl	17,5	1,12	Standard für Spritzgussverfahren, Extrusionen und Schaumstoffplattenanwendungen
Thermolite® 31			Butyl	18,5	1,13	Standard für alle CPVC-Extrusionen und Spritzgussverfahren
Thermolite® 892WF		•	Octyl	14	1,07	Europäisches Octyl-Zinn mit hervorragender frühzeitiger Farbqualität und ausgeglichener allgemeiner Stabilität
Thermolite® 890		•	Octyl	15,5	1,08	Standard-Octyl-Zinn für alle Folien-, Platten- und Verpackungsanwendungen
Thermolite® 890F		•	Octyl	15,5	1,08	Europäisches Standard-Octyl-Zinn für alle Folien-, Platten- und Verpackungsanwendungen, einschließlich CPVC-Verarbeitung
ADVASTAB® TM-182		•	Methyl	15,5	1,15	Herausragende frühzeitige Farbqualität für Folien, Platten und Acrylharzbeschichtungen
ADVASTAB® TM-181FS		•	Methyl	19	1,17	Industriestandard für alle Arten von Verpackungen, Form- und Extrusionsverfahren
Thermolite® 190		•	Methyl	19,2	1,18	Hohe Leistungsfähigkeit für alle Arten von Lebensmittelverpackungen und Extrusionen
ADVASTAB® TM-404ER		•	Methyl	19,2	1,18	Geruchsarme Variante mit geringem Anteil an flüchtigen Bestandteilen für hohe Leistungsfähigkeit im Bereich Platten, Folien und Extrusion

Produkt	Beschreibung	Form	Verlust durch Trocknen	Sulfatasche	Assay	Urotropin	Beschaffenheit
Stavinor®							
Stavinor® D507	Stabilisator/Booster	Pulver	0,50 %	< 0,2 %	> 95,0 %	0,25 %	Dihydro-1,4 Dimethyl-2,6 Dicarbododecyloxy-3,5 Pyridin

One-Pack-Systeme

Produkt	NSF	Form	Schmelzbereich (°C)	Typische Dosierung (phr)	Chemie	Typische Anwendungsbereiche
ADVAPAK® LS-203NHS	•	Pastillen	105-110	1,6-2,3	Multifunktionaler Gleitmittelstabilisator	Hocheffiziente Extrusion von weißen PVC-Rohren aller Größen
ADVAPAK® S-1201	•	Pastillen	105-110	1,7-2,4	Multifunktionaler Gleitmittelstabilisator	Effiziente Extrusion für alle kleinen bis mittelgroßen PVC-Rohre (weiß)
ADVAPAK® S-1203	•	Pastillen	105-110	1,7-2,4	Multifunktionaler Gleitmittelstabilisator	Effiziente Extrusion für alle kleinen bis mittelgroßen PVC-Rohre (weiß)
ADVAPAK® S-1100		Pastillen	99-104	3,0-4,0	Multifunktionaler Gleitmittelstabilisator	Speziell formuliert für die hocheffiziente Herstellung von Formstücken im Spritzgussverfahren

Bei den One-Pack-Systemen von PMC handelt es sich um eine Reihe von multifunktionalen Produkten, die speziell mit verschiedenen Gleitmittelverhältnissen formuliert wurden und sich für eine breite Palette an PVC-Rohrextrusionen und PVC-Verarbeitungsverfahren eignen. Ihr PMC-Vertreter hilft Ihnen bei der Auswahl der richtigen Produkte, die speziell auf Ihre Leistungsanforderungen zugeschnitten sind.



Gleitmittel

Produkt	FDA	Form	Schmelzbereich (°C)	Typische Funktion	Chemie	Typische Anwendungsbereiche
ADVALUBE® AF-4074L	•	Flüssigkeit	-	Beschlagschutz für Folien	Glykolester	Folien- und Plattenverarbeitung
ADVALUBE® AF-4192L	•	Flüssigkeit	-	Beschlagschutz für Folien	Glykolester	Folien- und Plattenverarbeitung
ADVALUBE® B-3310		Kügelchen	58-61	Inneres Gleitmittel	Polyolester	Extrusionen und Spritzgussverfahren
ADVALUBE® B-3500		Pulver	77-83	Externes Gleitmittel	Wachsester	Extrusion, Kalandrierung
ADVALUBE® E-2100	•	Pulver	52-64	Externes Gleitmittel	Komplexer Polyolester	Kalandrierung, Extrusion – hohe Klarheit
ADVALUBE® E-2101	•	Pulver	77-83	Externes Gleitmittel	Komplexer Polyolester	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
ADVALUBE® F-1005	•	Kügelchen	56-62	Inneres Gleitmittel	Partieller Glycerinester	Kalandrierung, Extrusion
ADVALUBE® F-1009	•	Kügelchen	63-68	Inneres Gleitmittel	Partieller Glycerinester	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
ADVALUBE® F-1020		Pulver	42-47	Inneres Gleitmittel	Dicarbonsäureester	Extrusionen und Spritzgussverfahren
ADVALUBE® B-3314		Kügelchen	105-115	Ausgewogene Schmierung	Kombinationsschmierstoff	Extrusion – Profile
ADVALUBE® B-3315		Kügelchen	105-115	Ausgewogene Schmierung	Kombinationsschmierstoff	Extrusion – Profile
ADVALUBE® B-4540		Pulver	85	Ausgewogene Schmierung	Kombinationsschmierstoff	Extrusion – Profile



Gleitmittel

(Fortsetzung)

Produkt	FDA	Form	Schmelzbereich (°C)	Typische Funktion	Chemie	Typische Anwendungsbereiche
ADVAWAX® 165	•	Prills	75-85	Externes Gleitmittel	Paraffinwachs	Extrusionen, Spritzgussverfahren
ADVAWAX® 280	•	Kügelchen	138-140	Ausgewogene Schmierung	Synthetisches Wachs	Extrusionen, Spritzgussverfahren, Kalandrierung

Produkt	NSF	Form	Schmelzpunkt (°C)	Typische Dosierung (phr)	Chemie	Typische Anwendungsbereiche
Baion® 2001	•	Mini-Pastillen	69	0,75-1,5	Paraffinwachs und oxidierte Polyethylen-Wachs-Mischungen	Extrusionen, Spritzgussverfahren
Baion® 2008	•	Mini-Pastillen	72	0,75-1,5	Paraffinwachs und oxidierte Polyethylen-Wachs-Mischungen	Extrusionen, Spritzgussverfahren, gute Metallfreisetzung
Baion® 2010	•	Mini-Pastillen	73	0,75-1,5	Paraffinwachs und oxidierte Polyethylen-Wachs-Mischungen	Extrusionen, Spritzgussverfahren, gute Metallfreisetzung
Baion® 2012	•	Mini-Pastillen	74	0,75-1,5	Paraffinwachs und oxidierte Polyethylen-Wachs-Mischungen	Extrusionen, Spritzgussverfahren, gute Metallfreisetzung
Baion® 2016	•	Mini-Pastillen	75	0,75-1,5	Paraffinwachs und oxidierte Polyethylen-Wachs-Mischungen	Extrusionen, Spritzgussverfahren, gute Metallfreisetzung
Baion® 4011		Pastillen	77	0,75-1,5	Multifunktionales Kombinationsgleitmittel	Hocheffiziente Verkleidungen, Zäune, Geländer und Fensterprofilextrusion
CrystalWax® CS-2054		Prills, Pastillen	69	0,75-1,5	Paraffinwachs	Extrusionen, Spritzgussverfahren
CrystalWax® CS-2054P		Prills, Pastillen	70	0,75-1,5	Paraffinwachs und Polyethylen-Wachs-Mischung	Extrusionen, Spritzgussverfahren



Gleitmittel

(Fortsetzung)

Produkt	FDA	Form	Schmelzbereich (°C)	Typische Funktion	Chemie	Typische Anwendungsbereiche
Kemamide® EBS	•	Flocken, Prills, Pulver	140-146	Ausgewogene Schmierung	Bisamid-Wachs	Antiblockmittel für flexible Folien, Spritzgussverfahren, Verkleidungen und Proflextrusion
Kemamide® W-40 Vegetable	•	Prills, Pulver	137-147	Ausgewogene Schmierung	Bisamid-Wachs	Antiblockmittel für flexible Folien, Spritzgussverfahren, Verkleidungen und Proflextrusion
Kemamide® W-20	•	Prills, Granulat	114-120	Innere ausgewogene Schmierung	Bisamid-Wachs	Beschlagschutzmittel, hohe Klarheit
Kemester® 2000	•	Flüssigkeit	-	Inneres Gleitmittel	Partieller Glycerinester	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
Thermolite® 5721		Flüssigkeit	-	Ausgewogene Schmierung	Ester von synthetischem Alkohol	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
Kemester® 695**	•	Flüssigkeit	-	Inneres Gleitmittel	Partieller Glycerinester	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
Kemester® 84*	•	Geschmolzen, Flocken, Pastillen, Kügelchen	58-61	Inneres Gleitmittel	Partieller Glycerinester	Kalandrierung, Blasformen – hohe Klarheit
Kemester® EGDS*		Geschmolzen, Flocken, Pastillen	63-73	Inneres Gleitmittel	Polyolester	Extrusionen und Spritzgussverfahren
Neustrene® 060		Geschmolzen, Flocken	50-54	Ausgewogene Schmierung	Glycerin-Tristearat	Extrusionen, Formverfahren, Kalandrierung
*Pflanzliche Variante verfügbar **Koschere Variante verfügbar						
Kalziumstearat FN*		Aufbereitetes Pulver		Ausgewogene Schmierung/ Co-Stabilisator	Kalziumstearat	Extrusionen und Spritzgussverfahren
Zinkstearat*		Aufbereitetes Pulver		Ausgewogene Schmierung/ Co-Stabilisator	Zinkstearat	Extrusionen und Spritzgussverfahren
*NF und pflanzliche Variante verfügbar						



Innovative Lösungen

Das PMC Centre for Vinyl Innovation (CVI) ist ein neues Zentrum für Forschung und Technik in Lansdale, Pennsylvania (in der Nähe von Philadelphia). Hier werden verantwortungsbewusste und kosteneffiziente chemische Vinyl-Additive für die globale PVC- und CPVC-verarbeitende Industrie entwickelt.

Im CVI arbeiten Wissenschaftler und Forscher, die neue auf die speziellen Anforderungen unserer Kunden zugeschnittene Produkte entwickeln, testen und kommerzialisieren. Das PMC Centre for Vinyl Innovation ist mit den neuesten Analyse- und Testgeräten ausgestattet. Die Forscher und Wissenschaftler arbeiten nach der Norm ISO 9001. Dabei verwenden sie kalibrierte Standards im Vergleich zu etablierten Referenzstandards, um Formulierungen zu optimieren und Probleme bei der Verarbeitung entsprechend den spezifischen Kundenanforderungen zu lösen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei der PMC Group vor Ort oder online unter:

www.pmcvinyladditives.com



Centre for Vinyl Innovation

601 W. 8th Street
Lansdale, PA 19446
USA
+1 215 368 1661

Die hier aufgeführten Angaben, technischen Daten und Empfehlungen gelten bis zum gegenwärtigen Zeitpunkt als richtig. Da die PMC Group keinen Einfluss auf die Bedingungen und Methoden der Produktanwendungen und der Verwendung der hier aufgeführten Informationen hat, schließt die PMC Group ausdrücklich jegliche Haftung für die Ergebnisse der Verwendung der Produkte oder die Zuverlässigkeit entsprechender Informationen aus. IN BEZUG AUF DIE HIER BESCHRIEBENEN WAREN ODER INFORMATIONEN WIRD KEINE GARANTIE DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK; DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER SONSTIGE GARANTIE, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, ÜBERNOMMEN. Die hier zur Verfügung gestellten Informationen beziehen sich ausschließlich auf das spezielle angegebene Produkt und sie gelten möglicherweise nicht, wenn das entsprechende Produkt in Kombination mit anderen Materialien oder in anderen Verfahren angewendet wird. Vor der Kommerzialisierung sollte der Benutzer die entsprechend Anwendung sorgfältig testen.

Informationen zu Gesundheit und Sicherheit sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen basieren auf den in unseren Forschungszentren ausgeführten Versuchen und auf ausgewählten Daten aus der Literatur. Sie dürfen jedoch keinesfalls als Garantie oder für ausdrückliche oder stillschweigende Garantiesprüche gegen uns verwendet werden. In unseren formalen Spezifikationen werden die Grenzen unserer Verpflichtung definiert. Die PMC Group übernimmt keinerlei Verantwortung hinsichtlich der Handhabung, Verarbeitung oder Verwendung des betreffenden Produkts bzw. der Produkte. Dies muss in jedem Fall unter Einhaltung aller geltenden Gesetze und Richtlinien in den jeweiligen Ländern erfolgen.



- ★ Hauptsitz
- Produktionsstandorte



PMC Crystal
+1 215 368 1661

PMC Biogenix
+1 901 325 5800

PMC Organometallics
+1 856 638 2157

www.pmc-group.com

www.pmcvinyladditives.com

ADVALUBE®, ADVAPAK®, ADVASTAB®, ADVAWAX®, Baion®, CrystalWax®, Industrene®, Kemamide®, Kemester®, Neustrene®, Stavivor® und Thermolite® sind Marken der PMC Group, Inc. oder ihrer Tochtergesellschaften.

COPYRIGHT © JANUAR 2016 PMC GROUP, INC. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

VA-016